

The Atlas Copco logo is positioned in the top right corner of the image. It consists of the brand name "Atlas Copco" in a white, italicized serif font, centered between two horizontal white bars. The background of the logo is a solid teal color.A technical drawing of a HiLight tower is overlaid on a teal triangular graphic in the bottom left corner. The drawing shows a top-down view of the tower's base and its internal structure, with various dimensions and labels in white text. The background of the entire image is a photograph of four HiLight towers at dusk, each with a yellow generator unit and a tall, silver, telescopic mast. The towers are illuminated from within, casting a bright glow against the darkening sky. The ground is a dry, grassy field, and a building is visible in the background on the left.

Il vostro cantiere. La vostra illuminazione

La gamma di torri faro HiLight

La torre faro per qualsiasi necessità

Quando si tratta di trovare la torre faro ideale per la vostra applicazione, la gamma HiLight offre la più ampia scelta del settore. Forniamo una serie di soluzioni di illuminazione flessibili e dinamiche per qualsiasi applicazione che garantisce allo stesso tempo la massima efficienza e sicurezza. Potete essere certi della qualità, robustezza e compattezza della gamma, caratteristiche per le quali Atlas Copco è conosciuta a livello mondiale.

Atlas Copco ha sviluppato la tecnologia innovativa di illuminazione a LED. Le lenti delle nostre torri faro LED sono dotate di un'ottica speciale, progettate in modo specifiche per applicazioni nei settori edile e minerario.

Grazie a queste lenti innovative e completamente direzionali abbiamo aumentato al massimo la copertura luminosa e ridotto gli "sprechi nell'illuminazione". Un sola torre faro HiLight può illuminare un'area di 6.000 m² con una media di 20 lux (luminosità), garantendo una zona più luminosa, più sicura e più produttiva.

Ma non solo: l'impegno di Atlas Copco per l'innovazione e l'ambiente non si discute. Abbiamo sviluppato nuove tecnologie che garantiscono un'illuminazione estremamente efficiente a zero emissioni, zero consumo di carburante e zero rumorosità. Venite a verificarlo.



Un futuro più luminoso grazie all'energia solare

HiLight S2+ utilizza l'irradiazione solare come fonte di energia, garantendo operazioni silenziose e più pulite in settori quali edilizia, miniere, oil & gas ed eventi.





HiLight S2+

La torre faro ad energia solare



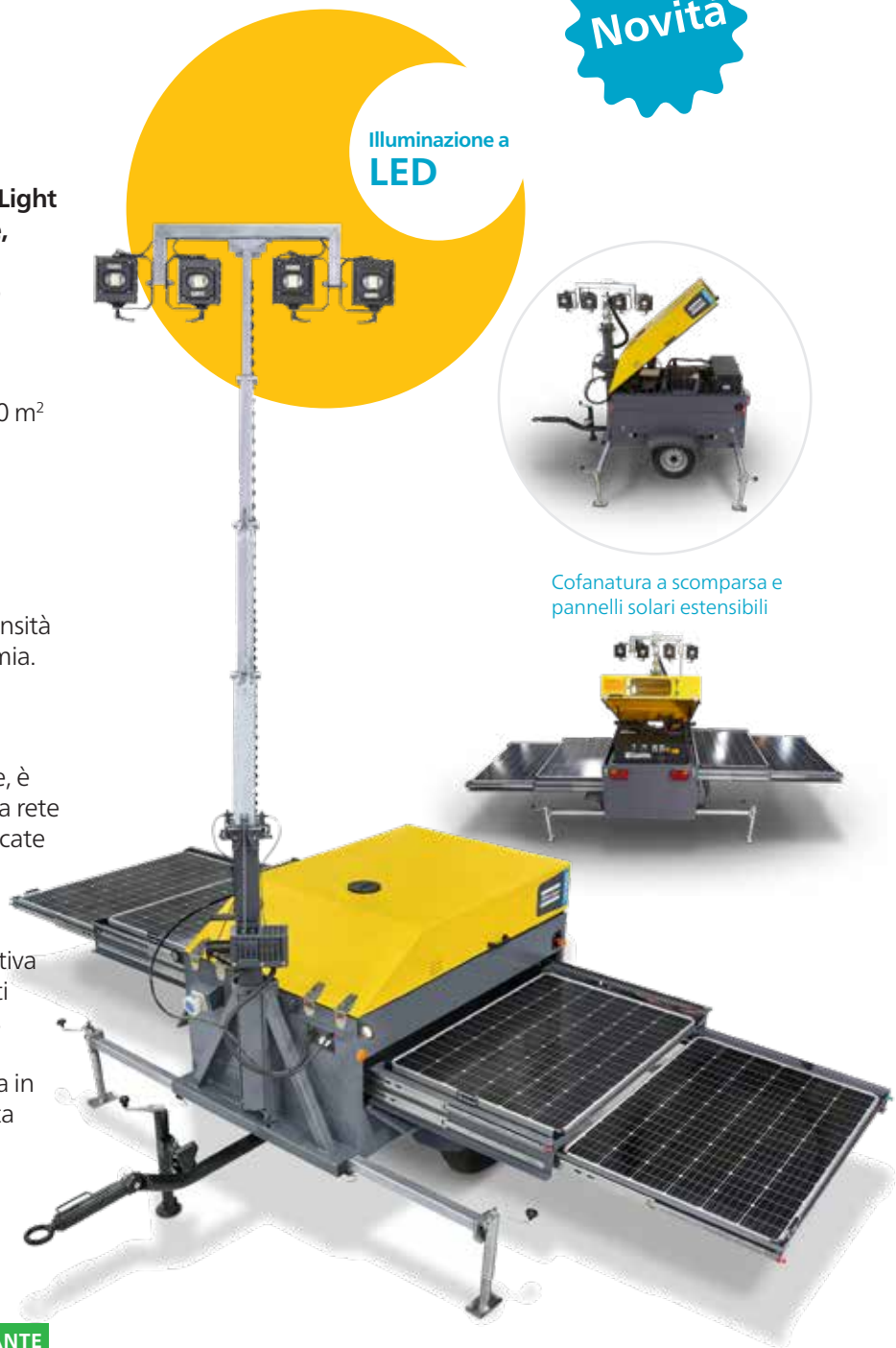
La nuova torre faro a LED ad energia solare HiLight S2+ garantisce efficienza e prestazioni elevate, offrendo agli utilizzatori una buona visibilità e consentendo ai cantieri di aumentare la loro sostenibilità e rispettare le normative su zero emissioni di CO2.

HiLight S2+ offre una copertura luminosa di 2.000 m² e può essere agevolmente manovrata e installata in modalità pannelli solari; basterà estrarli dalla cofanatura e regolarli per adattarsi al meglio alla posizione del sole.

HiLight S2+ è dotata di un pannello di controllo esterno e di una funzione di regolazione dell'intensità luminosa per aumentare l'efficienza dell'autonomia.

La nuova torre faro ad energia solare garantisce un funzionamento autonomo. Nel caso in cui il fabbisogno energetico è superiore alla resa solare, è possibile ricaricare la torre faro collegandola a una rete elettrica esterna. Le batterie possono essere ricaricate con energia solare in 8 ore o con una fonte di alimentazione esterna in sole 3 ore.

Questa torre faro costituisce un'affidabile alternativa agli utenti finali e alle società di noleggio operanti nel settore edile, miniere, estrazione di oil & gas ed eventi. Poiché la torre funziona a temperature comprese tra -5 °C e +50 °C e può essere utilizzata in modo affidabile ad altitudini elevate senza perdita di prestazioni, è ideale per cantieri con condizioni ambientali difficili.



Illuminazione a LED

Cofanatura a scomparsa e pannelli solari estensibili

ZERO RUMOROSITÀ
EMISSIONI
CONSUMO DI CARBURANTE

<p>6 TONNELLATE DI CO₂ IN MENO*</p>	<p>FINO A 11 AUTONOMIA ORARIA AL 100%</p>	<p>VITA UTILE 50.000 ore</p>
<p>COSTI E TEMPI DI MANUTENZIONE MINIMI</p>	<p>LED DIMMERABILE 4 X 90 W</p>	<p>COPERTURA LUMINOSA 2.000 m²</p>

(*) rispetto alle torri faro diesel

HiLight B5+

La torre faro intelligente

L'ultra-silenziosa torre faro LED HiLight B5+ si vede ma non si sente ed offre la massima sicurezza in cantiere.

Con livelli di rumorosità operativa di solo 55 dBA, la nuova versione dell'innovativa torre faro HiLight B5+ è la soluzione ideale per applicazioni quali eventi, illuminazione pubblica temporanea, cantieri situati in aree urbane e residenziali.

La torre faro HiLight B5+ può essere equipaggiata con la tecnologia innovativa **SmartMast™(*)**, che abbassa la colonna automaticamente qualora sicurezza o stabilità risultino compromesse. Questa tecnologia concepita da Atlas Copco è caratterizzata da sensori integrati intelligenti che rilevano quando la sicurezza o la stabilità della torre faro è compromessa da condizioni ambientali avverse. Inoltre, avvisa gli utenti finali circa eventuali ostacoli o impatti. E segnala quando il suolo (o il pavimento) non può garantire l'appoggio sicuro della torre faro perché è irregolare.

Illuminazione a
LED

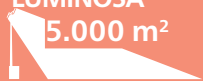


SMART
MASI

VITA UTILE
50.000
ore



COPERTURA
LUMINOSA
5.000 m²



INTERVALLO DI
MANUTENZIONE (ORE)

600



EFFICIENZA
NEL TRASPORTO
22 unità



55 dB(A) a
7 m



FOTOCELLULA
DI ACCENSIONE



TIMER CON
PROGRAMMAZIONE
SETTIMANALE



(*) Verificare la disponibilità

HiLight H6+

Più di quanto sembri a prima vista

La nuova torre faro offre non solo bassi costi operativi e livelli di rumorosità ridotti, ma anche una più estesa copertura luminosa. È la soluzione ideale per gli ambienti più difficili, ad es. per le applicazioni nei settori delle costruzioni, estrazioni in cava o noleggio.

La HiLight H6+ include l'innovativa **cofanatura HardHat®**, realizzata in polietilene a media densità anziché in metallo, che protegge le parti interne dalle condizioni ambientali avverse. La cofanatura HardHat® è **resistente alla corrosione** e alle ammaccature, leggera, ecologica e soddisfa i requisiti più stringenti legati all'uso in cantiere.

Monta una nuova generazione di lampade a LED più efficiente, in grado di illuminare in modo ottimale un'area di **6.000 m²** con una vita utile di 50.000 ore. Per garantire la giusta luminosità in ogni momento e una maggiore autonomia, la nuova torre faro HiLight H6+ è dotata della funzione di regolazione dell'intensità luminosa, gestita dal pannello di controllo di facile uso, situato esternamente su un lato della torre faro.

Manutenzione ed efficienza nel trasporto sono state le priorità prese in considerazione in fase di progettazione della HiLight H6+. La torre faro richiede solo una **semplice manutenzione** dopo 600 ore di funzionamento, che può essere eseguita in 40 minuti.



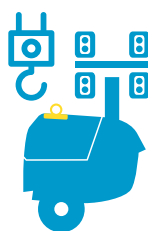
Novità

illuminazione a
LED

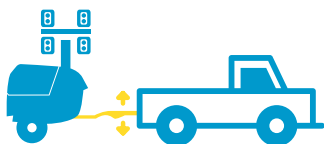
La nuova **HiLight H6+** offre tre diverse possibilità di movimentazione: tramite il gancio di sollevamento integrato, i quattro alloggiamenti forche integrati e le tre diverse barre di traino presenti. La torre faro HiLight H6+ è caratterizzata da una barra di traino regolabile che offre grande **flessibilità**: per le fasi di movimentazione e trasporto si può utilizzare un furgone, un camion o un pick-up.



Alloggiamenti forche



Gancio di sollevamento integrato



Timone fisso / pieghevole / regolabile



Un unico accesso laterale per interventi di manutenzione



**Cofanatura
HardHat®**



FINO AL
40% IN MENO 
CARBURANTE ED
EMISSIONI DI CO₂ *

-5dB(A)
IN MENO
DI RUMORE



40min
OGNI 600ore



**COPERTURA
LUMINOSA**
6.000 m²



VITA UTILE
50.000
ore 

*con funzione di regolazione dell'intensità luminosa



HiLight V4+ e HiLight V5+

I modelli HiLight V4+ e HiLight V5+ includono di serie la cofanatura HardHat® per una solida protezione delle parti interne. Questa gamma di torri faro è idonea per il mercato del noleggio e offre una **serie di soluzioni di illuminazione robuste e facili da trasportare per ogni tipo di cantiere**. Grazie alle sue dimensioni compatte, in un camion di 13 metri possono essere facilmente trasportate 16 unità. Le caratteristiche di sicurezza supplementari garantiscono inoltre la protezione delle lampade durante il trasporto.



Illuminazione a LED
4 x 250 W



Illuminazione a LED
4 x 350 W

COPERTURA
LUMINOSA
4.000 m²

300
ORE DI
AUTONOMIA
(SERBATOIO DI
CARBURANTE DA 110 L)

0,36 l/h

INTERVALLO DI
MANUTENZIONE (ORE)
600

63 dB(A)
a 7 m

COPERTURA
LUMINOSA
5.000 m²

Telaio
antinquamento

0,7 l/h

(*) Modelli disponibili in 50 e 60 Hz Tier 4 final. Il sottocarro è conforme alle norme DOT US. Per il sottocarro con omologazione stradale UE, contattare il rappresentante Atlas Copco.



HiLight V4 e V4W

La torre faro HiLight V4 offre la manutenibilità agevolata grazie all'ampia apertura degli sportelli che permette di accedere facilmente a tutti i componenti della macchina. È caratterizzata inoltre da un design ecologico, con un telaio che previene eventuali perdite di olio, fluidi e carburante e il conseguente rischio di inquinamento del suolo.

La HiLight V4W garantisce le migliori prestazioni ad **altitudine elevata e negli ambienti di lavoro estremamente difficili, grazie al suo motore da 8 kW**. Inoltre, il serbatoio di carburante maggiorato e il basso consumo di carburante prolungano l'autonomia tra un rifornimento e l'altro. La cofanatura HardHat® assicura una solida protezione delle parti interne.



**EFFICIENZA
NEL TRASPORTO**
16 unità  Camion da 13 m

 **2 l/h**

**COPERTURA
LUMINOSA**
4.000 m² 

**AD ALOGENURI
METALLICI**
VITA UTILE
6.000 ore 

**Tecnologia
HardHat®** 
Telaio
antiquinamento 

 **90**
ORE DI
AUTONOMIA

 **FUNZIONAMENTO
IN AMBIENTI
ESTREMI** 

 **1,7 l/h**

**FINO AL
15%
IN PIÙ DI
ILLUMINAZIONE**



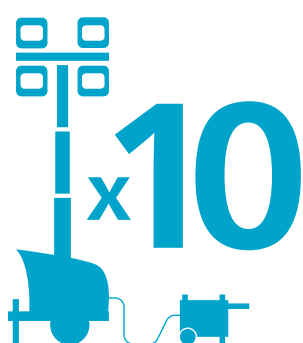


HiLight E3+

Torre faro elettrica con cofanatura HardHat®

L'innovativa HiLight E3+ garantisce il funzionamento affidabile in ambienti di lavoro estremamente difficili, quali cantieri situati in aree urbane e residenziali, eventi all'aperto e installazioni di illuminazione pubblica temporanea. L'elettronica interna, il pannello di controllo e i connettori sono protetti contro le condizioni avverse dall'innovativa cofanatura HardHat®, mentre l'unità completa, che include una robusta colonna di 7 metri, ha una stabilità al vento certificata di fino a 100 km/h. **Possono essere facilmente collegate a qualsiasi alimentazione di corrente (alimentatore ausiliario, generatore o rete elettrica).**

Priva di parti meccaniche che richiedono manutenzione e di liquido o emissioni, la torre faro è ecologica e praticamente senza manutenzione.



<p>Esclusiva tecnologia HardHat®</p>	<p>EFFICIENZA NEL TRASPORTO 32 unità</p>	<p>7m</p> <p>Stabilità al vento fino a 100km/h</p>	
<p>VITA UTILE 50.000 ore</p>	<p>COPERTURA LUMINOSA 3.000 m²</p>	<p>PLUG & LIGHT</p>	<p>ZERO CARBURANTE E ZERO EMISSIONI DI CO₂</p>



HiLight V2+

HiLight V3+

Queste soluzioni elettriche "plug & light" offrono opzioni di illuminazione flessibili per un'ampia gamma di applicazioni. La HiLight V2+ e la V3+ sono dotate di un robusto telaio in acciaio con scocca protettiva in PE.

Le scocche protettive rispondono agli stessi standard della cofanatura HardHat®.



E-LED



E-LED



FACILE DA TRASPORTARE

COPERTURA LUMINOSA
 2.000 m² v2+
 3.000 m² v3+



(*) Modelli CE, consultare



HiLight P2+

Dotata di un ottica speciale racchiusa in un alloggiamento in polietilene integrato, la lampada è del tipo non infiammabile e garantisce una maggiore durata. Inoltre l'esclusiva lampada **illumina fino a 360°**, offrendo dunque una copertura luminosa maggiore delle tradizionali torri faro a pallone.



PLUG & LIGHT 	Stabilità al vento fino a 50km/h
COPERTURA LUMINOSA 2.000 m ² 	ZERO CARBURANTE E ZERO EMISSIONI DI CO ₂
NESSUNA NECESSITÀ DI ARIA COMPRESSA	LAMPADA NON INFIAMMABILE

Nessun accesso alla rete elettrica?

Alimentazioni di corrente raccomandate: generatori iP e P

	P2000 i 1,6 kW	P3500 i 3 kW	P3000 2,3 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW
	Variable speed smart control Regolazione automatica della tensione (AVR)				
	4	9	7	15	18
	1	1	1	1	1
	1	1	1	1	1
	2	4	3	7	9

- Ideale
- Ottima scelta

Scegliete la soluzione che soddisfa le vostre esigenze

	Applicazioni	Efficienza nei consumi	Autonomia	Copertura luminosa	Facilità di movimentazione	Durata lampade	Intervallo di manutenzione	Efficienza nel trasporto
HiLight S2+	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA EVENTI	●	●	○	●	●	●	○
HiLight H6+	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA EVENTI	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B5+	LAVORI STRADALI EVENTI	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V4+	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA	●	●	●	●	●	●	○
HiLight V5+	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA	●	○	●	●	●	●	○
HiLight V4	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA	○	○	●	●	○	●	○
HiLight E3+	EVENTI LAVORI STRADALI	●	○	○	●	●	●	●
HiLight P2+	EVENTI	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V2+/V3+	COSTRUZIONI LAVORI STRADALI	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V4W	COSTRUZIONI ESTRAZIONI IN CAVA	●	●	●	●	○	●	○

● La migliore scelta ○ Modello indicato per

Quali sono le caratteristiche esclusive della nostra tecnologia a LED?

CARBURANTE EFFICIENZA

VITA UTILE
50.000
ore

COPERTURA LUMINOSA
6.000 m²

INDICE DI RESA CROMATICA
> 85
SU 100

INCREDIBILE DISTRIBUZIONE LUMINOSA

PROTEZIONE ESTREMA

- Il corpo delle lampade delle torri faro a LED è in alluminio pressofuso e offre una estrema protezione, anche durante il trasporto.
- Le lampade a LED hanno un elevato indice RA (Indice di resa cromatica) > 85 su 100.
- L'ottica direzionale specificamente progettata per la gamma di torri faro a LED HiLight offre l'ottima distribuzione della luce.
- Le nostre torri faro LED HiLight possono illuminare un'area di 6.000 mq con una media di 20 lux.
- Ogni lampada a LED ha una vita utile superiore a 50.000 ore.
- Quando si tratta di efficienza nei consumi, la nostra tecnologia delle lampade a LED ci consente di stabilire i parametri del settore.

Risparmio annuale con lampade a LED HiLight

(per unità, rispetto alla torre faro con lampade ad alogenuri metallici)



(*) I risparmi variano a seconda dei modelli a confronto.



	DIESEL							ELETTRICA			
	HiLight S2+	HiLight H6+	HiLight B5+	HiLight V4+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight V4W	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+

Copertura luminosa m²		2.000 (media di 10 lux)	6.000 (media di 20 lux)	5.000 (media di 20 lux)	4.000 (media di 20 lux)	5.000 (media di 20 lux)	4.000 (media di 20 lux)	4.000 (media di 20 lux)	3.000 (media di 12 lux)	2.000 (media di 10 lux)	2.000 (media di 10 lux)	2.500 (media di 10 lux)
Lampade		LED	LED	LED	LED	LED	ad alogenuri metallici	ad alogenuri metallici	LED	LED	LED	LED
Mast		Verticale Manuale	verticale idraulica	verticale idraulica	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale	Verticale manuale
Altre caratteristiche		Solare Rumore e zero emissioni di CO2	Cofanatura HardHat®	Design compatto	Cofanatura HardHat®	Cofanatura HardHat®	Cofanatura HardHat®	Cofanatura HardHat®	Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
Prestazioni												
Frequenza nominale	Hz	50 60	50	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50	50	50
Tensione nominale	VCA	230 240	230	230 120	230 120	230 120	230 120	230 120	230 120	230	230	230
Potenza nominale resa (PRP)	kW		2,7	2,5 2,8	2,3 2,4	2,3 2,4	5,5 6	6 8	-	-	-	-
Temperatura operativa (min/max)	°C	-5/50	-20/40	-20/40	-25/50	-25/50	-25/49	-25/50	-	-	-	-
Livello di potenza acustica (LwA)	dB(A)	-	82	82	88	86	92 94	87 89	-	-	-	-
Livello di pressione acustica (LpA) a 7 m	dB(A)	-	55	55	65	63	71 73	63 64	-	-	-	-
Fonte di energia												
Tipo		Solare	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
Modello		-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	-	-	-	-
Velocità	Giri/min	-	1.500	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	3.000 3.600	1.500 1.800	-	-	-	-
Potenza nominale netta (PRP)	kW	-	2,7	2,7 3	2,7 3	2,7 3	6,9 8,1	8 9,5	-	-	-	-
Raffreddamento		-	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	-	-	-	-
Numero di cilindri		-	2	2	2	2	2	3	-	-	-	-
Alternatore												
Modello		-	Meccalte LT3/75	Meccalte LT3/75	Atlas Copco ACA132B®	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT	Atlas Copco DP06/AG164	-	-	-	-
Potenza nominale	kVA	-	3,5 4,5	3,5 4,5	3 4	3,5 4,5	6 7,5	6 8	-	-	-	-
Isolamento/protezione alloggiamento	Classe/IP	-	H/21	H/21	H/23	H/21	H/23	H/23	-	-	-	-
Consumo di energia												
Capacità serbatoio carburante	l	-	125	125	110	110	110	160	-	-	-	-
Autonomia	ore	11 22	185	185	245	150	57 50	90	-	-	-	-
Corrente in uscita												
Corrente ausiliaria	kW	-	1,2	1,2	1	1	1,4 2	2	-	-	-	-
Luci												
Lampade		LED	LED	LED	LED	LED	ad alogenuri metallici	ad alogenuri metallici	LED	LED	LED	LED
Potenza	W	4 x 90	4 x 350	4 x 350	4 x 250	4 x 350	4 x 1.000	4 x 1.000	4 x 160 1 x 500	320	320	4 x 120
Mast												
Tipo		Manuale	Idrauliche	Idrauliche	Manuale verticale, 5 sezioni	Manuale verticale, 5 sezioni	Manuale verticale, 5 sezioni	Manuale verticale, 5 sezioni	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale
Rotazione	gradi	340	340	340	360	360	360	360	0	0	0	0
Altezza massima	m	7	8	8	7,5	7,5	7,5	7,5	7	3,5	5	5
Velocità massima del vento	km/h	80	80	80	80	80	80	80	80	50	80	80
Cofanatura e sottocarro												
Tipo		Sottocarro con 4 stabilizzatori	Con omologazione stradale UE, con barra di traino fissa o regolabile oppure con sottocarro per il trasporto in cantiere		-	Sottocarro con 4 stabilizzatori conforme a DOT US. Verificare la disponibilità del modello con omologazione stradale UE			-	-	Robusto sottocarro con paraurti in PE	Robusto sottocarro con paraurti in PE
Telaio di base		Telaio antinquinamento			Open frame / telaio antinquinamento (optional)	Telaio antinquinamento			(zincato)	-	-	-
Cofanatura		Cofanatura in acciaio zincato e verniciatura a polvere	Cofani HardHat®	Cofanatura in acciaio zincato e verniciatura a polvere	Cofanatura HardHat® con apertura verso l'alto				Cofanatura HardHat®			
Dimensioni e peso												
Dimensioni in caso di trasporto con barra di traino fissa (L x P x A)	m	3,55 x 1,7 x 2,3	2,09 x 1,29 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,8 x 1,35 x 2,97	1,13 x 0,76 x 2,2	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2
Peso	kg	1.204	995	980	702	702	694	826	276	45	110	110

(*) Modelli CE, consultare

Portfolio prodotti

GENERATORI

PORTATILI
1,6-12 kVA

stageV



SPECIALIZZATI
9-660* kVA

stageV



VERSATILE
9-1.250* kVA



CONTAINER
800-1.450 kVA

stageV



*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

POMPE DI DRENAGGIO

ELETTRICHE SOMMERGIBILI
250-16.200 l/min



MOTOPOMPE
833-23.300 l/min

stageV



ZENERGIZE
45-500* kVA



Opzioni diesel ed elettriche disponibili

ACCUMULATORI DI ENERGIA

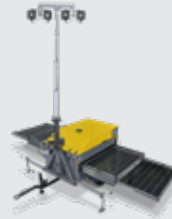
TORRI FARO

DIESEL

stageV



BATTERIA



ELETTRICA



SOLUZIONI ONLINE

SHOP ONLINE
RICAMBI ONLINE

Parti di ricambio per attrezzature elettriche. Gestione ordini 24 ore al giorno.



POWER CONNECT

Scansiona il codice QR riportato sulla macchina e accedi al Portale QR Connect per trovare tutte le informazioni necessarie.



LIGHT THE POWER:
IL VOSTRO STRUMENTO PER IL DIMENSIONAMENTO

Calcolatore utile che permette di scegliere la migliore soluzione per le vostre esigenze di illuminazione e potenza.



FLEETLINK

Sistema telematico intelligente che contribuisce a ottimizzare l'utilizzo del parco macchine, ridurre i costi di manutenzione, risparmiando quindi tempo e denaro.



CALCOLATORE DIMENSIONAMENTO POMPA

Con pochi input, questo calcolatore del dimensionamento pompa vi permetterà di confrontare pompe di drenaggio sommergibili e di trovare quella giusta alle vostre esigenze.



VISITA LA POWER ISLAND

Vivete un'esperienza a 360° per scoprire una selezione di prodotti e soluzioni Atlas Copco, in un ambiente pressoché reale.

